PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

60-101173

(43) Date of publication of application: 05.06.1985

(51)Int.CI.

C09K 11/61

G21K 4/00

(21)Application number : **58-208727**

(71)Applicant: FUJI PHOTO FILM CO

LTD

(22)Date of filing:

07.11.1983

(72)Inventor: N

NAKAMURA TAKASHI

TAKAHASHI KENJI

(54) PHOSPHOR AND PRODUCTION THEREOF

(57) Abstract:

T D S M S . X .

PURPOSE: To obtain a bivalent europiumactivated halide phosphor which emits light in a wavelength range of near-ultraviolet light to blue light by the excitation of irradiation, by firing a starting material mixture having a specified composition in a weakly reducing atmosphere. CONSTITUTION: A starting material mixture for the titled phosphor is prepd. so as to satisfy the relationship defined by formula I. The mixture is fired at 500W 1,300°C in a weakly reducing atmosphere to obtain a bivalent europium-activated composite halide phosphor of formula II. In the formulas, MII is at least one alkaline earth metal selected from among Ba, Sr and Ca; MI is at least one alkali metal selected from among Rb and Cs; X is at least one member selected from among Cl, Br and I; X' is at least one member selected from among F, Cl, Br and I; $0 \le a \le 4.0$ and $0 \le x \le 0.2$. The phosphor of formula II

where MI is Cs and 0<a≤1.5, exhibits high stimulated emission.

9日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-101173

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和60年(1985)6月5日

C 09 K 11/61 G 21 K 4/00

7215-4H 6656-2G

審査請求 未請求 発明の数 2 (全12頁)

❷発明の名称 螢光体およびその製造法

②特 願 昭58-208727

❷出 願 昭58(1983)11月7日

70発明者 中村

隆

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富士写真フィルム 株式会社内

⁶⁰発明者 高橋 健治

神奈川県足柄上郡開成町宮台798番地 富士写真フィルム

株式会社内

の出 願 人 富士写真フィルム株式

会社

砂代 理 人 弁理士 柳川 泰男

南足柄市中沼210番地

明細書

1. 免明の名称

蛍光体およびその製造法

- 2. 特許副東の範囲
 - 1. 組成式 (1):

で表わされるご価ユーロピウム賦務複合ハロゲ ン化物質光体。

2. 組成式 (I) におけるMI がCsであることを特徴とする特許确次の範囲第1項記載の蛍光

体。

- 3. 組成式 (I) におけるaが 0 < a ≤ 1 . 5 の範囲の数値であることを特徴とする特許請求の 範囲第2項記載の蛍光体。
- 4 · 組成式(I)におけるaが1であることを 特徴とする特許額求の範囲第3項記載の貨光体。
- 5 · 組成式 (I) におけるXがBrであることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の併光体。
- 6 ・ 組成式 (I) におけるX * がB r および I の うちの少なくとも一種であることを特徴とする 特許請求の範囲第 l 項記載の蛍光体。
- 7. 組成式(I)におけるM I がB a であることを特徴とする特許額求の範囲第1項記載の螢光体。
- 8. 組成式(I)におけるxが10 → ≤ x ≤ 10 → の範囲の数値であることを特徴とする特許 新東の範囲第1項記載の蛍光体。
 - 9。 化学 最論的に組成式 (Ⅱ):

M # F X + a M * X · : x E u (II)

時間昭60-101173(2)

(ただし、MªはBa、SrおよびCaからなる群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ土類全盆であり: MªはRbおよびCsからなる群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ全民であり: XはC2、BrおよびIからなる群より選ばれる少なくとも一種のハロゲンであり: X゚はF、C2、BrおよびIからなる群より選ばれる少なくとも一種のハロゲンであり: モしてaおよび×はそれぞれ0くa≤4、0および0くx≤0、2の範囲の数値である)

に対応する相対比となるように蛍光体原料混合物を調製したのち、この混合物を調感元性雰囲気中で500万至1300℃の範囲の温度で焼成することを特徴とする組成式(I):

M『FX・aM『X': x E u ** (I) (ただし、M『. M『. X、X'、aおよび x の定義は前途と何じである)

で表わされる二価ユーロビウム賦活復合ハロゲン化物が光体の製造法。

10. 制成式(II)におけるMIがCsである

17. 近光体原料配合物の焼成を700乃至 1000℃の範囲の温度で行なうことを特徴とする特許請求の範囲第9項記載の蛍光体の製造法。
3. 発明の詳細な説明

水免明は、 遊光体およびその製造法に関するものである。 さらに詳しくは、 水免明は、 二価のユーロピウムにより 賦活されている複合ハロゲン化物 蛍光体およびその製造法に関するものである。

ことを特徴とする特許請求の範囲第9項記載の所 光体の製造法。

1 1 · 組成式(Ⅱ)における a が 0 < a ≤ 1 · 5 の範囲の数値であることを特徴とする特許請求の範囲部1 0 項記載の強光体の製造法。

12. 組成式(II)におけるaが1であることを特徴とする特許請求の範囲第11項記載の蛍光体の製造法。

13. 組成式(II)におけるXがBrであることを特徴とする特許請求の範囲第9項記載の資光体の製造法。

14. 組成式(II)におけるX'がBrおよび Iのうちの少なくとも一種であることを特徴とする特許請求の範囲第9項記載の蛍光体の製造法。

15. 組成式 (II) におけるM * が B a であることを特徴とする特許請求の範囲第9項記載の前光体の製造法。

1 6 . 組成式 (Ⅱ) における x が 1 0 → ≦ x ≤ 1 0 → の範囲の数値であることを特徴とする特許 硝水の範囲第 9 項配数の蛍光体の製造法。

リーン川の蛍光体として有川であることが知られている。

さらに近年になって、上記二価ユーロピウム賦活アルカリ土類金属弗化ハロゲン化物質光体は、 又線、電子線および紫外線などの放射線を照射したのち、可視乃至赤外領域の電磁被で励起すると 近紫外発光を示すことが見出されている。このような 理由により、たとえば特開昭55-12143号 公根に開示されているように、この質光体は、質 光体の輝尽性を利用する放射線像変換方法に用い られる放射線像変換パネル用の蛍光体として非常 に注目されている。

上述のように、二価ユーロビウム賦活ハロゲン化物系強光体の一種として、従来より上記二価ユーロビウム賦活アルカリ土類金属那化ハロゲン化物蛍光体が知られているが、本発明は、この二価ユーロビウム賦活アルカリ土類金属那化ハロゲン化物蛍光体とは組成および結晶構造の異なる二価ユーロビウム賦活ハロゲン化物系強光体およびモ

特圍昭60-101173(3)

の製造法を提供するものである。

すなわち、本境明は新規な二個ユーロビウム以 活ハロゲン化物系強光体、およびその製造法を提 供することを目的とするものである。

本発明者等は、上記目的を連成するために積々の研究を行なってきた。その結果、上記二価ユーロピウム既活アルカリ土類金属那化ハロゲンは科理合物に、さらにRbがよびCsの外化物、塩化化物の分なるアルカリ金属のでは、とのもは、サン化物群より選ばれる化合物の少なくを超元性のサン化物群よりにこのでの発明の温度で提成する場合には、上記二分のでの発明の温度で提成する場合には、上記二分の数光体とは結晶はカリ土類金属形化のである。

る少なくとも一種のハロゲンであり; X ' は F . C 2 . B r および J からなる群より選ばれる少な くとも一種のハロゲンであり; そして a および x はそれぞれ 0 < a ≤ 4 . 0 および 0 < x ≤ 0 . 2 の範囲の数値である)

に対応する相対比となるように蛍光体原料混合物を調製したのち、この混合物を調整元性雰囲気中で500乃至1300℃の範囲の温度で焼成することを特徴とする。

組成式(I)で表わされる本発明の二価ユーロピウム既活複合ハロゲン化物質光体は、X線、紫外線、電子線などの放射線を照射した後、450~900nmの被接領域の電磁被で励起すると近紫外乃至者色領域に輝展発光を示す。特に組成式(I)においてMIがCsであり、aが0くa≤1、5の範囲の数値である強光体は、上記従来の二価ユーロピウム賦活アルカリ土類金属発化ハロゲン化物蛍光体よりも高輝度の輝展発光を示す。

また、組成式 (1) で設わされる本発明の二値 ユーロビウム駄活復合ハロゲン化物蛍光体は、X

で汲わされる二価ユーロピウム賦活複合ハロゲン化物発光体である。

また、本免明の二価ユーロピウム賦活複合ハロゲン化物質光体の製造法は、化学量論的に組成式(II):

M I F X ・ a M I X ・ : x E u · (II) (ただし、M I は B a 、 S r および C a からなる群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ土類 金属であり; M I は R b および C s からなる群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ 金属であり ; X は C L 、 B r および I からなる群より選ばれ

線、紫外線、電子線などの放射線を照射して助起する場合にも近紫外乃至青色領域に発光(瞬時発光)を示す。

次に、本発明を詳しく説明する。

木発明の二価ユーロビウム賦活複合ハロゲン化物質光体は、たとえば、以下に配載するような製造法により製造することができる。

まず、蛍光体駅料として、

- 1) BaF₂、SrF₂およびCaF₂からなる 群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ土類 金属非化物、
- 2) BaCl₂、SrCl₂、CaCl₂、BaBr₂、BaI₂、SrBr₂、CaBr₂、BaI₂、SrI₂およびCaI₂からなる群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ上烈金属ハロゲン化物、.
- 3) R b F、 C s F、 R b C l、 C s C l、 R b B r、 C s B r、 R b I および C s I からなる 群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ金属 ハロゲン化物、

4) ハロゲン化物、酸化物、磷酸塩、 酸酸塩など のユーロピウムの化合物からなる群より選ばれる少なくとも一種のユーロピウム化合物、

を用意する。場合によっては、さらにハロゲン化アンモニウム (NH a X": ただし、X" はC Q、BrまたはIである) などをフラックスとして使用してもよい。.

近光体の製造に際しては、上記1)のアルカリ上類金属形化物、2)のアルカリ土類金属ハロゲン化物、3)のアルカリ金属ハロゲン化物および4)のユーロピウム化合物を用いて、化学量論的に、組成式(II):

M ** F X * a M ** X * : x E u (II)
(ただし、 M ** は B a 、 S r および C a からなる群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ土類金銭であり; M ** は R b および C s からなる群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ金銭であり; X は C 2 、 B r および I からなる群より選ばれる少なくとも一種のハロゲンであり; X ** は F 、C 2 、 B r および I からなる群より選ばれる少な

くとも一種のハロゲンであり: そして a および x はそれぞれ $0 < a \le 4$. 0 および $0 < x \le 0$. 2 の範囲の数値である)

に対応する相対比となるように杆量混合して、 資光体原料の混合物を調整する。

本発明の蛍光体の製造法において、主として印尽発光師度の点から、組成式(Ⅱ)においてアルカリ金属を装わす M ^{II} はC s であるのが好ましく、この場合にその量を表わす a 値は 0 < a ≤ 1 ・5 の範囲にあるのが好ましい。同じく主としてアルカリ 土 類金属を表わす M ^{II} はB a であるのが、ローゲンを表わす X はB r であるのが、同じくなりない。サンを表わす X はB r であるのが、同じりなのほうないが、またユーロピウムのほ活ををおわす x 値は 1 0 ° ≤ x ≤ 1 0 ° ∞ 範囲にあるのがましい。

蛍光体原料混合物の調製は、

i)上記1)、2)、3)および4)の蛍光体原料を単に混合することによって行なってもよく、

あるいは、

ii)まず、上記1)、2)および3)の蛍光体
燃料を配合し、この配合物を100℃以上の温度
で数時間加熱したのち、初られた無処理物に上記
4)の蛍光体収料を配合することによって行なっ
てもよいし、あるいは、

iii) まず、上記1)、2)および3)の登光 体原料を懸濁液の状態で混合し、この懸濁液を加 温下(好ましくは50~200℃)で減圧乾燥、 低空乾燥、噴霧乾燥などにより乾燥し、しかるの ち得られた乾燥物に上記4)の蛍光体原料を混合 することによって行なってもよい。

なお、上記ii)の方法の変法として、上記1)、2)、3)および4)の蛍光体原料を混合し、 切られた配合物に上記無処理を施す方法、あるいは上記1)、2)および4)の蛍光体原料を混合し、あるいは上記1)、2)および4)の蛍光体原料を混合し、得られた無処理を施し、得られた無処理物に上記3)の蛍光体原料を混合する方法を利用してもよい。また、上記ii)の方法の変法として、上記1)、2)、3)および4)の蛍光体 原料を懸濁被の状態で混合し、この懸濁液を乾燥する方法、あるいは上記1)、2)および4)の 蛍光体原料を懸濁液の状態で混合し、この懸濁液 を乾燥したのち得られた乾燥物に上記3)の蛍光 体原料を混合する方法を利用してもよい。

上記i)、ii)、およびiii)のいずれの方法においても、混合には、各種ミキサー、V型ブレンダー、ボールミル、ロッドミルなどの通常の器合機が用いられる。

次に、上記のようにして得られた強光体原料混合物を石英ボート、アルミナルツボ、石英ルツボなどの耐熱性容器に充塡し、電気炉中で焼成を行なう。焼成温度は500~1300℃の範囲が適当である。焼成時間は強光体原料混合物の充塡設計はび焼成温度などによっても異なるが、一般には0、5~6時間が適当である。焼成雰囲気としては、少量の水業がスを含有する空業がス雰囲気にはあるいは、一般化皮素を含有する二酸化皮素が出るいなどの弱温元性の雰囲気を利用する。一般に上

時開昭60-101173(5)

記4)の発光体原料として、ユーロピウムの価数が三価のユーロピウム化合物が用いられるが、 その場合には焼成過程において、上記弱型元性の雰囲気によって三価のユーロピウムは二価のユーロピウムに基元される。

上記焼成によって粉末状の木発明の蛍光体が得られる。 なお、得られた粉末状の蛍光体については、必要に応じて、さらに、洗浄、乾燥、ふるい分けなどの蛍光体の製造における各種の一般的な 操作を行なってもよい。

以上に説明した製造法によって製造される二価 ユーロビウムは活複合ハロゲン化物質光体は、組成式 (I):

M T F X ・ a M T X ・: x E u x (I)

(ただし、 M T は B a 、 S r および C a からなる群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ土類

金属であり: M T は R b および C s からなる群より選ばれる少なくとも一種のアルカリ金属であり

; X は C L 、 B r および I からなる群より選ばれる少なくとも一種のハロゲンであり: X・は F .

にCsX、を付加したものであるが、第1回ー(a)、(b) および(c) と第1回ー(d) との比較から明らかなように、本発明の強光体の結晶構造とは発生なるものである。さらに第1回ー(e) との比較から明らかな光のにのは、な発明のBaFBr・CsIの結晶構造とも全くといる。なお、CsClがはよびCsBrの結晶構造を有して対け、従来なびBaFBr・CsBr・Euが強光体の結晶構造を有して対け、である。なお、CsClがはがは、近路の結晶構造を有して対け、である。なお、CsClがよびCsBrの結晶構造とれていて。ClがよびCsBrの結晶構造とは全く

なお、第1関ー(a)、(b)および(c) に ボされる水発明の近光体のX線回折パターンはい ずれもCsX。の最を装わすa値が1の場合のも のであるが、a値の変化に伴なってX線回折パターンはそのピーク位置が連続的に変化することが 確認されている。しかしながら、a値が0に近づ $C\ 2$ 、 $B\ r\$ および $I\$ からなる群より選ばれる少なくとも一種のハロゲンであり:そして $a\$ および x はそれぞれ $0< a\le 4$ 、 $0\$ および $0< x\le 0$ 、 2 の範囲の数値である)

で表わされるものである。

第1図は、上述の製造法に従って製造される水 発明の蛍光体の具体例であるBaFBr。CsI :Euが蛍光体、BaFBr。CsCl:Euが 蛍光体およびBaFBr。CsBr:Euが蛍光 体のX線回折パターン [それぞれ(a)、(b) および(c)]、並びに従来公知のBaFBr: Euが蛍光体およびCsIのX線回折パターン [それぞれ(d) および(e)]を示すものであ り、これらのX線回折パターンはいずれもCu, Kα』で測定したものである。

第1図- (a)、 (b) および (c) から、」 記組成式 (I) における X の異なる 本発明の三種の 蛍光体 はいずれも同様の結晶構造を 有していることが明らかである。また、木発明の 蛍光体は組成的には従来公知の B a F B r : E u ** 蛍光体

いてもそのX級回折パターン中にBaFBr: Eu ** 蛍光体特有のピークは見られず、このような点から木発明の蛍光体の結晶構造は、従来公知のBaFBr: Eu ** 蛍光体の結晶構造とは異なるものであるということができる。

以上、BaFBr・aCsI:Eu艹 強光体 、BaFBr・aCsC & :Eu艹 強光体 わよび BaFBr・aCsBr:Eu艹 強光体 の場合を 例にとって本発明の二価ユーロピウム は 石 複合ハロゲン 化物 蛍光体 の 結晶構造を説明 したが、 本発明のその他の 蛍光体についてもその結晶構造は上述と同様であることが確認されている。

本発明の二価ユーロビウム財活複合ハロゲン化物質光体はX線、紫外線、電子線などの放射線を無射したのち、450~900nmの可視乃至赤外領域の電磁波で励起すると近紫外乃至青色領域に輝尽発光を示す。

第2 図は、本発明の二価ユーロピウム財話複合 ハロゲン化物蛍光体の輝尽助起スペクトルを例示するものであり、第2 図において曲線 1 、 2 およ

特開昭60-101173(6)

び 3 は それぞれ B a F B r ・ C s C 2 :: E u ** 鎖 光体、 B a F B r ・ C s B r : E u ** 蛍光体 およ び B a F B r ・ C s I : E u ** 蛍光体の 輝 尽 励 起 スペクトルである。

第3図は、本発明の二価ユーロピウム配活複合ハロゲン化物資光体の輝展発光スペクトルを倒示するものであり、第3図において曲線1、2および3はそれぞれ上記のBaFBr。CsC2:Eu⇔ 蛍光体、BaFBr。CsI:Eu⇔ 蛍光体およびBaFBr。CsⅠ:Eu⇔ 蛍光体の

スペクトルを説明したが、本発明のその他の蛍光体についてもその輝尽勧起スペクトルおよび輝尽 発光スペクトルは、上途と阿様であることが確認 されている。

なお、本発明の二値ユーロピウム賦活複合ハロゲン化物蛍光体は、 X線、紫外線、電子線などの放射線を照射 して励起する場合にも近紫外乃至青色領域に発光(開時発光)を示し、その発光スペクトル(瞬時発光スペクトル)は輝尽発光スペクトルとほぼ回様である。

第4 図は、本発明のBaFBr・aM『I:Eu ** 強光体におけるa値と輝尽発光輝度 [80 K V p の X 線を照射したのち、He-Neレーザー た (632.8 n m) で励起した時の輝尽発光輝度]との関係をボすグラフであり、曲線 1 はBaFBr・aCsI:Eu ** 強光体の場合、曲線 2 はBaFBr・aRbI:Eu ** 強光体の場合、かなわる。なお、第4 図において上記曲線と縦軸とが欠わる点は、a=0の蛍光体、すなわち従来公知のBaFBr:Eu ** 食光体の輝尽発光輝度

好尽発光スペクトルである.

以上、BaFBr・CsC2:Eu⇒近光体、 BaFBr・CsBr:Eu⇒近光体およびBa FBr・CsI:Eu⇒近光体の場合を例にとっ て、本発明の二価ユーロピウム賦活複合ハロゲン 化物質光体の輝尿勘起スペクトルおよび輝尿発光

を長わす。

以下命自

特簡昭60-101173(フ)

一方、BaFBr・aRbI:Eu* 強光体の場合(曲線2)にはその輝尽発光輝度はa値の増加に従って低下し続け、BaFBr・aCsI:Eu* 強光体の場合と同様にa値が4.0よりも大きくなると輝尽発光輝度は測定不能な程度にまて低下する。BaFBr・aRbI:Eu* 強光体以外の本発明のMI=Rbである蛍光体についてもa値と輝尽発光輝度との関係は第4図曲線2と同じような傾向にあることが確認されている。

以上に設明した発光特性から、本発明の壺光体は、医療診断を目的とするX線撮影等の医療用放射線撮影および物質の非破壊検査を目的とする工業用放射線撮影などに適用される輝展性強光体を利用する放射線像変換方法に用いられる放射線像変換パネル用の蛍光体として、特に利用である。

次に水発明の実施例を配載する。ただし、これ ちの各実施例は木発明を限定するものではない。 [実施例1]

非化パリウム (BaF₂) 175.3g、臭化パリウム (BaBr₂・2H₂O) 333.2g

この 近光体について X 線回折測定を行なったところ、 第 1 図ー (b) に示すような X 線回折パターンが 得られた。 得られた X 線回折パターンは、公知の B a F B r: 0.001 E u ** 蛍光体の X 線回折パターン [第 1 図ー (d)]、 および 蛍光体原料である C s C 2 の X 線回折パターンのいずれとも異なるものであった。

[炎施例3]

実施例1において、沃化セシウムの代りに臭化セシウム(C s B r) 4 2 5 . 6 g を用いること以外は実施例 1 の方法と同様の操作を行なうことにより、粉末状の二価ユーロピウム財活複合ハロゲン化物強光体(B a F B r ・ C s B r : 0.001 E u ≥)を得た。 次に、得られた貨光体原料混合物をアルミナルツボに充塡し、これを高温電気炉に入れて焼成を行なった。焼成は、一酸化炭素を含む二酸化炭素 雰囲気中にて900℃の温度で1.5時間かけて行なった。焼成が完了したのち、焼成物を炉外に取り出して冷却した。

このようにして、粉末状の二価ユーロピウム肽 活複合ハロゲン化物蛋光体 (BaFBr・CsI: 0.001 Eu *) を得た。

この 蛍光体について X 線回折測定を行なったところ、 第 1 図ー (a) に示すような X 線回折パターンは、マンが 得られた。 得られた X 線回折パターンは、公知の B a F B r : 0.001 E u ** 蛍光体、 および 蛍光体駅料である C s I のいずれの X 線回折パターン [それぞれ第 1 図ー(d) および (e)] とも異なるものであった。

[実施例2]

この 蛍光体について X 線回折測定を行なったところ、 郎 1 図ー(c)に がすような X 線回折パターン は、 ついの B a F B r : 0.001 E u ** 蛍光体の X 線回折パターン [第1 図ー(d)]、 および 蛍光体原料である C s B r の X 線回折パターンのいずれとも異なるものであった。

次に、実施例 1 ~ 3 で得られた各々の選光体に管地圧 8 0 K V P の X 線を照射したのち、 H e - N e レーザー光 (被長: 6 3 2 . 8 n m) で助起したときの輝尽発光スペクトル、およびその輝尽発光のピーク被長における輝尽励起スペクトルを測定した。 得られた結果を第3 図および第2 図に示す。

第3図において、

 光体(実施例1)の輝展動起スペクトルである。

また、実施例 1 ~ 3 で得られた各々の蛍光体に 竹地圧 8 0 K V pの X 線を照射したのち、He-Neレーザー光で励起したときの輝尽発光の輝度 を測定した。その結果を、従来の B a F B r : 0.001 E u ** 蛍光体の同一励起下において測定し た輝尽発光の輝度と比較して第 1 表に示す。

以下金百

第1表

	机衬	卸尽免光卸度
实施例	1	i 1 5
灾趋例	2	1 0 5
実施例	3	1 1 0
BaFB	r:0.001 E u 2+	
当光体		1 0 0

4. 図面の簡単な説明

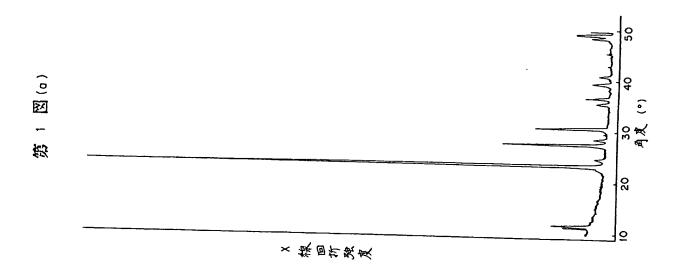
第 1 図は、木発明の二価ユーロピウム賦活複合ハロゲン化物蛍光体の具体例であるBaFBr・CsI: 0.001 Eu ²⁺ 蛍光体 BaFBr・Cs CsI: 0.001 Eu ²⁺ 蛍光体 および BaFBr・ CsBr: 0.001 Eu ²⁺ 蛍光体 および BaFBr・ CsBr: 0.001 Eu ²⁺ 蛍光体のX線回折パターン [それぞれ (a)、 (b) および (c)]、並びに従来公知のBaFBr: 0.001 Eu ²⁺ 蛍光体および CsIのX線回折パターン [それぞれ

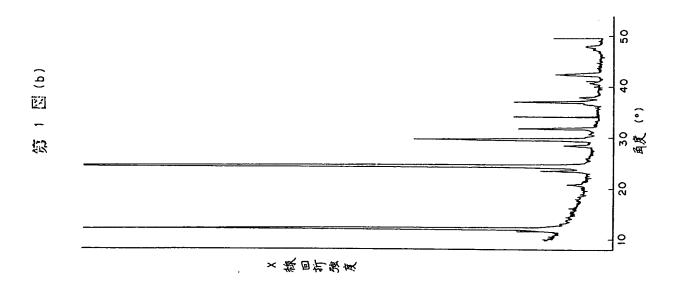
(d) および (e)]を示す図である。

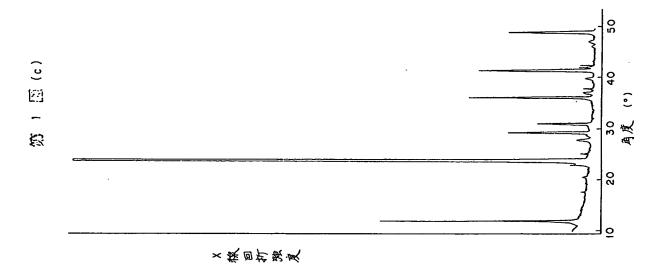
第2 図は、水危明の二価ユーロピウム賦活複合ハロゲン化物預光体の具体例であるBaFBr。
 CsCl:0.001 Eu²⁺ 強光体、BaFBr。
 CsBr:0.001 Eu²⁺ 強光体およびBaFBr。
 CsI:0.001 Eu²⁺ 強光体の御尿励起スペクトル(それぞれ曲級1、2および3)である。

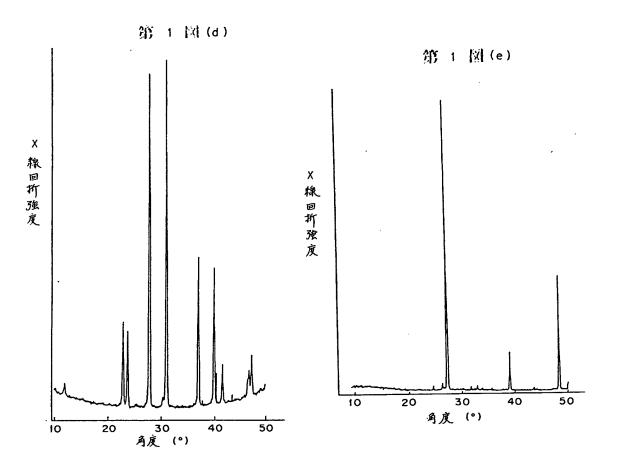
第3 図は、 本発明の二価ユーロピウム 賦活複合ハロゲン化物 迸光体の具体例である BaFBr。
 CsCl:0.001 Eu → 蛍光体、 BaFBr。
 CsBr:0.001 Eu → 蛍光体および BaFBr。
 CsI:0.001 Eu → 蛍光体の輝尽発光スペクトル(それぞれ曲級1、2および3)である。

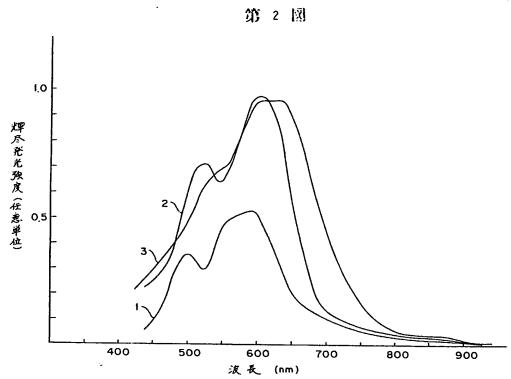
第4 図は、本発明のB a F B r ・ a M ¹ I: 0.001 E u ²² 蛍光体における a 値と輝尽発光輝度との関係をボすグラフであり、曲線 1 はB a F B r ・ a C s I: 0.001 E u ²² 蛍光体の場合、曲線 2 は B a F B r ・ a R b I: 0.001 E u ²² 蛍光体の場合である。

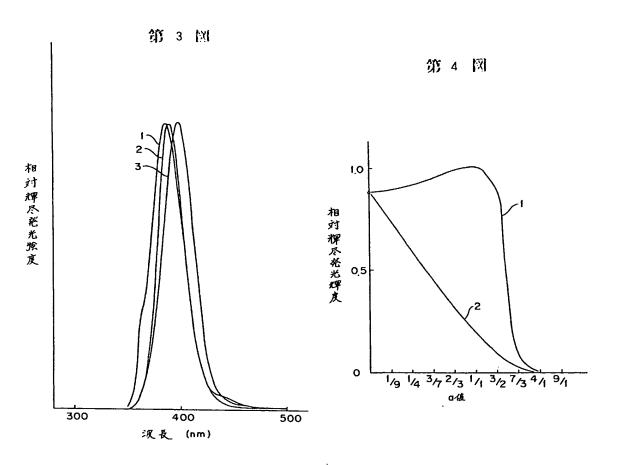












昭和58年11月28日

特許庁長官 志賀 学 政

1. 氷件の表示

昭和58年 特許顧 第208727号

2. 発明の名称

蛍光体およびその製造法

3. 硝正をする者

事件との関係

特許出願人

名 弥 (520)富士写真フィルム株式会社

4. 代理人

住 所 東京都新宿区四谷2-14ミツヤ四谷ピル8階

1 (358)1798/8

瓜 名

(7467) 弁理士

柳川泰男

5. 補正命令の日付

6. 袖正により増加する発明の数

なし

7. 補近の対象

8. 福正の内容

出願時の願書に添付した図面のうち第4図を

ここに添付した第4図と差し換える。

第 4 図

